Suction System



Application

진공 장치와 트랩을 일체적으로 구성하고 Foot Pedal을 사용하여
작동시키는 장치로 Clean Bench 내에서 간편하게 사용이 가능하다.

Specification

MODEL	BF- 101
Vaccum Pump	Oilless Diaphragm- Type
	유량 Air Flow : ≥32L/min
	Max work pressue : 0.20MPa
	Power requirement : 220V, 60Hz, 50W
Trap	3 Liter / 1 Liter
Operation	Foot Touch
Dimension	300 x 330 x 300(H)mm
Accessories	Suction Bottle(3L,1L), Tubing
	Silicagel, Foot Pedal